

# Wabo®Crete II

Sistema de expansión para juntas interiores en muros y plafones por concreto elastomérico.

## Características Beneficios

• **Rápido curado** Evita detención prolongada del tráfico. Puede volver a servicio de tráfico dependiendo de la temperatura, generalmente 1 hora después del aplicado.

• **Resistente a la abrasión** Absorbe y transfiere las cargas pesadas por impacto y repetitivas previniendo deterioro mayor. No se deteriora a baja temperatura.

• **Versatilidad** Buena adherencia a superficies sanas de concreto, acero y aluminio. Se adhiere monolíticamente a la junta de expansión.

• **Durabilidad comprobada** Instalaciones exitosas en diferentes condiciones climatológicas en un amplio rango de aplicaciones estructurales.



## RECOMENDADO PARA

- Como hombro de junta o junta paralela para diferentes sistemas de juntas de expansión.
- Reparación de áreas delaminadas en aplicaciones de hombros de junta o juntas paralelas.
- Relleno de vacíos.

## DESCRIPTION:

WaboCrete II es un poliuretano bicomponente con agregados especiales, materiales 100% sólidos para uso en ambientes exteriores. WaboCrete II es una mezcla única que se adhiere monolíticamente a la junta de expansión de la plataforma, creando un sistema impermeable. WaboCrete II absorbe las cargas de impacto del tráfico y las dispersas de manera uniforme en la plataforma, mientras que permite que el sistema se flexione con las cargas de la plataforma. Este producto es resistente al ozono, a los químicos de deshielo y a productos abrasivos. No se requiere utilizar calor para incrementar la fluidez o curado del material y se autonivelará en la caja.

## EMPAQUE/ RENDIMIENTO:

- Mezcla de Wabo Crete II  
Parte A Activador – recipiente de ½ gal  
Parte B Resina – recipiente de 1 gal  
Parte C Agregado – recipiente de 5 gal (60 lbs)

• Rendimiento  
A+B+C = Una unidad  
Una unidad = 1030 pulgadas o 0.6 pies cúbicos

- Wabo Bonding Agent (imprimante) Parte A – 1 cuarto  
Parte B – 1 cuarto

Propiedades técnicas	Método ASTM	Requerimientos
<b>Aglutinante</b>		
Resistencia a la tracción	D 638	750 psi min
Elongación a la ruptura	D 638	150% min
Dureza (Shore D)	D 2240	30 - 49
Deformación remanente por compresión (22 hs@70°C)	D 395 (método B)	50% máx.
Resistencia al rompimiento	D 624	80 lbs/in min
Absorción de agua (por peso)	D 570	3% máx.
Retracción por calor	D1299	1.6 máx
<b>Oven Aging (@70°C, 72 hs)</b>		
Resistencia a la tracción	D638	750 psi min
Alargamiento		150 Psi

<b>Adherente y Agregado</b>		
Resistencia a la compresión	D 695 (modificado)	2,200 psi min
Desvío de elasticidad (@ 5% deflexión)	D 695	90% min
Esfuerzo de adherencia @ 5% de deflexión	D 695	800 psi min
<b>Resistencia al impacto</b>		
A -29°C (-20°F)	Vea la nota 1	Sin agrietamiento 7ft-lbs
A 0°C (32°F)		Sin agrietamiento 7ft-lbs
A 70°C (158°F)		Sin agrietamiento 7ft-lbs

<b>Adherencia al concreto</b>		
Adherencia en seco	Vea la nota 2	400 psi min
Adherencia en húmedo		250 psi min

Notas: 1. Las muestras son discos colados de 2.5" de diámetro y 0.375\* de profundidad. Los especímenes fueron condicionados por cuatro horas a temperaturas de prueba. Se deja caer una esfera de 1 libra al centro de la muestra a través de un tubo de plástico de una altura inicial de 5 pies. 2. El cubo es cortado al medio de forma que el área de la superficie cortada sea aproximadamente igual a 1 pulgada cuadrada. se limpia la superficie con chorro de aire y se coloca en un molde. Se cola WaboCrete II en ésta. La muestra es sumergida en agua (siete días a temperatura ambiente). La falla de la muestra en la prueba de Cubo de Riehle ocurre en la interfaz de adherencia o entre uno de los dos materiales.

## Datos Tecnicos

### PROPIEDADES FÍSICAS

- Para concreto recién colocado, las superficies de la junta deben estar secas y limpias (libres de suciedad, recubrimientos, óxido, grasa, aceite y otros contaminantes), sano y en buenas condiciones. El concreto debe haber curado por 14 días como mínimo.
- Para concreto envejecido, las superficies de la junta deben estar sanas. El concreto suelto, contaminado, débil, deteriorado, delaminado debe ser removido a concreto sano. Cualquier delaminado, hueco o con agrietamiento estructural en la superficie de la junta debe ser reparado.
- El sustrato del concreto debe ser limpiado por chorro abrasivo para remover toda la lechada que pueda inhibir la adherencia. Los sustratos de acero deben ser limpiados poco antes de la instalación con chorro abrasivo a un perfil SP-10, prácticamente a metal blanco.
- La aplicación del compuesto Wabo Bonding Agent para evitar la interfaz de cualquier humedad inherente en el concreto con WaboCrete II
- La máxima humedad tolerada para la instalación es de 5%. Aplique Wabo Bonding Agent (imprimante) a la superficie adecuadamente preparada del concreto antes de aplicar WaboCrete II. No use Wabo Bonding Agent en sustratos de acero. No debe haber humedad visible antes de la aplicación del imprimante. No permita que el imprimante cure antes de la colocación de WaboCrete II.

Para condiciones en pendiente, añada el aditivo Wabo NonFlow durante el mezclado de los agregados líquidos.

- Mezcle rigurosamente la parte B separadamente antes (20 segundos) antes de verter el contenido completo de la parte B en un recipiente limpio de 5 galones. Añada la Parte A y mezcle ambos componentes con un mezclador eléctrico con una paleta de mezclado tipo mariposas por aproximadamente 30 segundos, o hasta que esté completamente mezclado. Agregue lentamente el agregado a los líquidos mezclados y mezcle hasta que el agregado esté completamente recubierto (aproximadamente 1 minuto) esta mezcla puede ser vertida a la caja preparada adecuadamente en donde el imprimante está aún húmedo. El material fuirá y se autonivelará.
- Para condiciones en pendiente, añada el aditivo Wabo NonFlow durante el mezclado de los agregados líquidos.

### PARA MEJORES RESULTADOS

- Instale cuando el sustrato del concreto esté limpio, sano, seco y curado por un mínimo de 14 días.
- No permita que ninguno de los componentes se congele antes de la instalación. Almacene los componentes fuera de la luz solar directa, en un área a temperatura entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F)
- No instale si la temperatura de la superficie es menor que 4°C (40°F)
- La vida útil de los componentes químicos es aproximadamente de 1 año.
- Inspecciones periódicamente al material aplicado y reparar las áreas que lo necesiten. Consulte a un representante de MBS para obtener información adicional.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. El personal de campo de MBS tiene como propósito solamente el de hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.



## REQUERIMIENTOS U OPCIONALES ADICIONALES

- Aditivo Non-flow (condiciones de pendiente).
- Lana para acabado de 2 pulgadas.
- Use un taladro de  $\frac{3}{4}$  para servicio pesado de baja velocidad y gran rotación, con una paleta tipo mariposa para mezclar WaboCrete II.

Una cubeta limpia de 5 galones

### LIMITED WARRANTY:

Watson Bowman Acme garantiza que este producto cumple con las especificaciones aplicables actuales. WATSON BOWMAN ACME NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD O NINGUNA GARANTÍA DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. La única y exclusiva reparación del Comprador por cualquier reclamación en relación con el producto, incluyendo, enunciativa más no limitativamente, reclamaciones que afirmen la ruptura de garantía, negligencia, responsabilidad estricta u otra, es el remplazo del producto o reembolso del precio de compra, a exclusiva discreción de Watson Bowman Acme. Cualquier reclamación relativa a este producto deberá enviarse por escrito dentro de un año a partir de la fecha de entrega del producto al Comprador y cualquier reclamación no presentada dentro de ese periodo será condonada por el Comprador. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA, WATSON BOWMAN ACME SERÁ RESPONSABLE POR CUALQUIER DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSIGUIENTE (INCLUYENDO PÉRDIDA DE UTILIDADES) O PUNITIVO. Puede ser que otras garantías estén disponibles cuando se instale el producto por parte de un instalador capacitado por la fábrica. Entre en contacto con su representante local de Watson Bowman Acme para obtener detalles. Los datos expresados en el presente son verdaderos y exactos según nuestro leal saber y entender en el momento de su publicación; sin embargo, se encuentran sujetos a cambio sin previo aviso.

Watson Bowman Acme  
95 Pineview Drive  
Amherst, NY 14228  
phone: 716-691-7566  
fax: 716-691-9239  
watsonbowmanacme.com

A brand of  
**MBCC** GROUP